CUBRE PANTALóN DE LLUVIA **NARVIK**



DESCRIPCIóN

- Cubre pantalón impermeable de Alta Visibilidad.
- Confeccionado en tejido impermeable Canvas exterior y forro interior, dos cintas retro-reflectantes termo-fijadas en las perneras para mayor seguridad y libertad de movimiento.
- Certificados como EPI de Categoría II de Alta Visibilidad, EN ISO 13688:2013/A1:2021 y EN ISO 20471:2013/A1:2016, clase 1, EN 343:2019 + EN ISO 24232:2025 de Protección contra la lluvia, clase 1/1/X, con duración máxima de 50 lavados.
- Cintura fruncida para un mejor ajuste y aberturas laterales que permiten el acceso a los bolsillos del pantalón interior.
- Costuras termo-selladas para evitar filtraciones de agua.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer.
- Ideal como ropa laboral y uniformes de trabajo, a juego con la chaqueta impermeable TORNADO, se venden por separado.




UDS X CAJA
40


UDS X BOLSA
1

EXTERIOR


POLIESTER
85%


POLIURETANO
15%


DENSIDAD
200 g/m2

INTERIOR


POLIESTER
100%


DENSIDAD
60 g/m2

CARACTERíSTICAS


PRENDA IMP.


TEJ. IMPERM


TERMOSELL.


20471-1


343-1

MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

	ADULTO					3XL
TALLAS	S	M	L	XL	XXL	3XL
LARGO	112	114	117	119	122	124
EQUIVALENCIA TALLAS	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

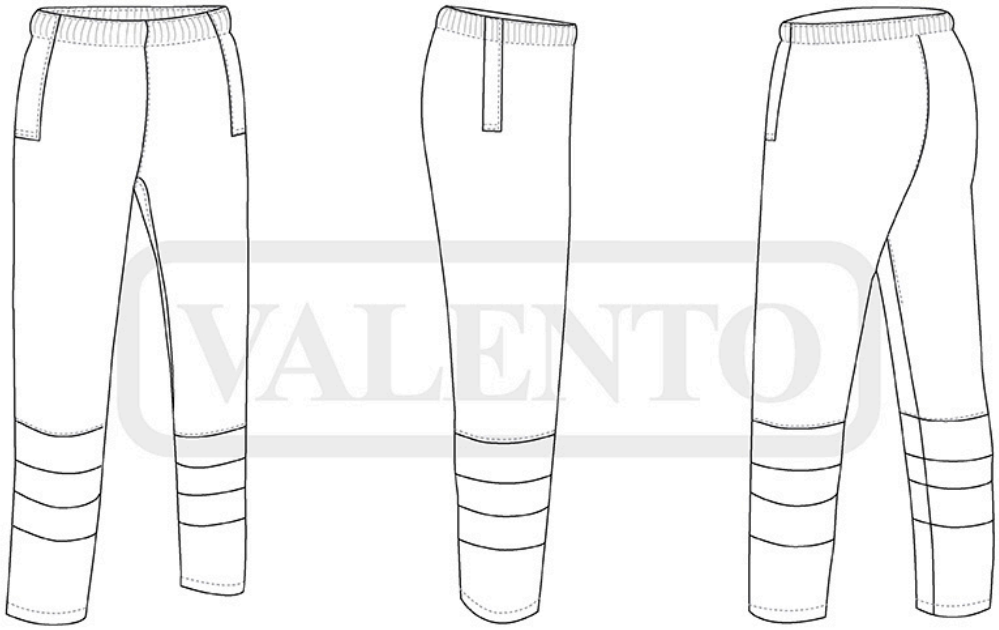
COLORES

Colores disponibles en tallas adulto Colores disponibles en tallas grandes


amarillo flúor-azul marino orión


amarillo flúor-gris cemento


naranja flúor-azul marino orión



VALENTO