

# CUBRE PANTALÓN DE LLUVIA NARVIK

# VALENTO



## DESCRIPCIÓN

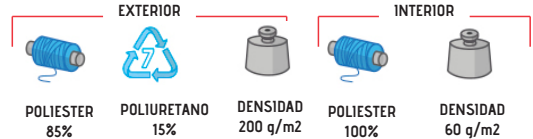
- Cubre pantalón impermeable de Alta Visibilidad.
- Confeccionado en tejido impermeable Canvas exterior y forro liso interior, incluye dos cintas retro-reflectantes termo-fijadas en las perneras para mayor seguridad sin perder libertad de movimiento.
- Prenda certificada como EPI de Categoría II de Alta Visibilidad, clase 1, de protección contra la lluvia, clase 1-1-x: en base a las normas 13688, 20471 y 343, con duración máxima de 50 lavados.
- Cintura fruncida con goma elástica para un mejor ajuste y aberturas laterales en caderas que permiten el acceso a los bolsillos del pantalón interior.
- Costuras termo-selladas para evitar filtraciones de agua y mantener el cuerpo seco ante la lluvia.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer, vinilo.
- Ideal como ropa laboral y uniformes de trabajo, prenda a juego con la chaqueta impermeable TORNADO, se venden por separado.



UDS X CAJA  
40



UDS X BOLSA  
1



## CARACTERÍSTICAS



PRENDA IMP.



TEJ. IMPERM



TERMOSELL.



20471-1



343-1

## MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

	T	ADULTO					3/3 3XL
		S	M	L	XL	XXL	
TALLAS		S	M	L	XL	XXL	3XL
LARGO		112	114	117	119	122	124
EQUIVALENCIA TALLAS		37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

## COLORES

Colores disponibles en tallas adulto Colores disponibles en tallas grande



amarillo flúor-  
azul marino  
orión



amarillo flúor-  
gris cemento



naranja flúor-  
azul marino  
orión

